

质量空压机保养维修性价比高

生成日期: 2025-10-28

螺杆空压机为什么要进行日常维护及保养:

正确的空压机维护保养可减少停机故障、维护成本降低、机组完美运行, 机组、使用寿命时间从而延长, 压缩空气取之于大气归于大气, 具有低污染、不自燃、无味无臭、安全及易于控制与传输等特性, 广泛应用于工业、矿业、工程业、医疗业甚至农业, 可以说是仅次于电力的普及能源之一, 在欧美地区与电、水及蒸汽并称为四大工业能源。螺杆空压机主要由动力系统、机械系统、传动系统、油路系统、散热系统、电气系统、管道系统和机架等主要部分组成, 在运行过程中不可避免的会有易损件需要进行更换与维护。因此, 空压机必须要进行正确维护保养, 而科学的维护保养方案是重点, 须根据企业实际情况和设备厂家的使用说明, 制定详细的维护保养计划, 专人维护, 严格管理。质量空压机保养维修性价比高

空压机耗材—空气过滤器

空气过滤器在进气系统中起到过滤空气中灰尘和杂质的作用, 还有消音作用, 一般为纸质产品, 当过滤时间过长或环境太脏时将直接影响空气过滤器的寿命, 以及机台其它耗材的使用寿命, 空气过滤堵塞会减少进气量, 机台效率降低导致供气不足, 影响生产, 还增加机台的用电量。如果空气过滤器严重变形的会失效, 没有过滤作用, 使灰尘杂质进入机台内部, 长期这样用会缩短机台的使用寿命。

空气过滤器的种类很多, 每种机型要更换同型号的空滤, 安装一定到位, 螺丝要锁好, 保证进气过滤良好。质量空压机保养维修性价比高

维护保养服务分类

√ 日保养 [E] 主要查看并记录系统设备的运行数据 (电压、电流、温度、压力), 观察油气桶油位、管道泄漏情况, 判断机组运行噪音, 检查排污物及排污阀是否正常, 记录《空压机机组运行日检查表》。

√ 周保养 [D] 包含日保养内容, 吹扫空压机 (含冷干机) 散热器、进气滤网。

√ 月保养 [C] 包括周保养内容, 检查排污含油、含水状况, 电磁阀加卸载运行动作、传感系统、联轴器是否正常, 调整皮带张紧度, 检查冷却器, 视情况清洗并清洁机位, 记录《巡检服务单》。

√ 季保养 [B] 一般需更换空气过滤器、机油过滤器、油气分离器、螺杆机**油 (进口螺杆机一般两个季度更换一次油气分离器、**油), 加注马达润滑脂, 检查传感系统、最小压力阀、电磁阀、卸荷阀、加载阀、电气元件等元件联轴器或皮带, 检查主机、马达、风扇等运行状况。

√ 年保养 [A] 性保养与检测, 包含B保养内容, 视情况保养并更换进气阀、最小压力阀、恒温阀、皮带、联轴器、马达轴承、油封、油管等。

深圳市成杰机电设备有限公司专业销售维修保养进口、国产空压机

空压机耗材—机油

通俗叫螺杆机**润滑油，也叫转子冷却液。

机油的作用：1、润滑作用，润滑转子及轴承等传动部件：

2、密封作用，机台运转保护转子形成油膜，使转子跟腔体密封得更好，所以两转子做功传动效率更高：

3、散热作用，在机台运转中，压缩空气产生大量的热量主要靠机油传导，流经散热器冷却后循环运转，从而保证空压机稳定运行。

在螺杆机运行中，机油好比人体中的血液一样，但没有再生功能，到了一定的使用时间就会老化、变质、氧化、乳化等减少机台的使用寿命，更严重的会结胶积炭损坏机头。所以机台运行到了保养周期，要更换新的机油。

机油的种类：1、矿物油，价格相对便宜，一般使用时间为2000小时左右。

2、半合成油，一般使用4000小时左右。

3、全合成油，价格高，一般使用8000小时左右

机油的选择跟机台的机型，保养周期及使用环境来选，使用时间也跟机台运行状况、使用环境相关联。

空压机耗材—机油过滤器

机油过滤器在润滑系统中起到过滤润滑油中的杂质的作用，当用的时间过长或润滑油过脏时易造成机油过滤器堵塞，润滑油流通不畅将直接影响主机轴承及转子润滑从而导致机头高温，减少其它耗材的使用时间，缩短机台的使用寿命。

机油过滤器大部机型为外置的，也有部分机型是内置的，使用时间为2000-3000小时，通用型号

有W940□W962□W13145的，进口机型有**油过滤器或过滤器保养包，更换润滑油的同时一定要更换同型号的机油过滤器，保证机台油路油路通畅，机台运行正常。

质量空压机保养维修性价比高

质量空压机保养维修性价比高

随着劳动力成本的持续增加，贸易对设备的自动化、智能化水平需求也越来越迫切。在这种背景下，智能制造正在成为行业新一轮转型升级的突破口和重点。我国螺杆空压机，永磁变频螺杆空压机，两级压缩节能空压机，真空泵业受到经济形势发展的影响而呈现出的市场疲软现象，对我国机械制造业提出了新的课题：调整发展思路，调整产业结构，提高产品技术含量、提高产品附加值，走转型升级的可持续发展之路。人类发展的历史就是一部工具发展的历史，基础建设离不开工程机械，20世纪80年代以来，国内外工程机械产品技术已从一个成熟期走到了现代化时期。电子技术、微电脑、传感器等技术改造了传统工程机械产品，那么接下来，工程机械又会朝着怎样一个贸易型发展呢？螺杆空压机，永磁变频螺杆空压机，两级压缩节能空压机，真空泵等产品及服务是必需消耗品，需求与现存市场容量密切相关，增量市场不断转化为存量市场，市场规模随着存量的增加而持续增长。质量空压机保养维修性价比高

深圳市成杰机电设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在广东省深圳市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**深圳成杰机电和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！